

2025年招生计划
<div>1. 博士论文研究方向：超精密机床多轴联动误差智能识别与补偿技术研究</div> <div>选题类别：<input type="checkbox"/>基础性研究 <input type="checkbox"/>应用性研究 <input checked="" type="checkbox"/>工程技术攻关研究</div> <div><input type="checkbox"/>新开辟的研究方向 <input type="checkbox"/>已有研究方向的继续 <input type="checkbox"/>其他</div>
<div>2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介</div> <p>超精密机床的多轴联动误差是导致复杂结构加工精度与表面质量难以提升的关键问题，超精密级的误差检测与补偿是解决该问题的必要条件。开展五轴联动误差超精密检测方法研究，开发联动精度检测的软硬件系统，实现五轴联动误差的综合测量。开展基于几何误差解耦的五轴联动误差补偿方法研究，构建多体系统动力学模型和运动轴系几何误差与五轴联动误差的映射关系模型，开发联动误差与轴系几何误差的智能识别与补偿方法，提高超精密制造装备多轴联动精度。</p>
<div>3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况</div> <p>本课题来源于本人参研的工信部专项项目（经费1600万）。</p>

2025年招生计划
<div>1. 博士论文研究方向：特征零件超精密加工工艺与检测技术研究</div> <div>选题类别：<input type="checkbox"/>基础性研究 <input checked="" type="checkbox"/>应用性研究 <input checked="" type="checkbox"/>工程技术攻关研究</div> <div><input type="checkbox"/>新开辟的研究方向 <input type="checkbox"/>已有研究方向的继续 <input type="checkbox"/>其他</div>
<div>2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介</div> <p>光学自由曲面、ICF靶零件等是典型的超精密加工需求。针对光学特征零件的超精密加工需求，开展零件的超精密加工机理研究、加工轨迹规划研究、以及特殊零件的CAM自动轨迹规划软件开发，并在加工工艺研究的基础上，开展超精密在位检测技术研究、误差补偿研究，获取批量、高精度的特征零件产品。</p>
<div>3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况</div> <p>本课题来源于本人参研的工信部专项项目（经费1600万）。</p>