

2025年招生计划		
1. 博士论文研究方向： 难加工材料切削机理研究		
选题类别： <input type="checkbox"/> 基础性研究 <input checked="" type="checkbox"/> 应用性研究 <input type="checkbox"/> 工程技术攻关研究		
<input type="checkbox"/> 新开辟的研究方向 <input type="checkbox"/> 已有研究方向的继续 <input type="checkbox"/> 其他		
2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介		
<p>针对固体推进剂药柱低温硬化下切削机理，研究宽温域下固体推进剂材料力学性能与切削性能的演化机制，研制具有切削力和温度实时监测功能的智能切削刀具，并针对药柱材料特性进行低温切削过程在线调控方法研究及实验验证，为固体推进剂药柱安全整形工艺提供理论和关键技术支持。</p>		
3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况		
<p>军委科技委基础加强计划项目经费资助</p>		

2025年招生计划		
1. 博士论文研究方向： 机器人切削加工理论		
选题类别：	<input type="checkbox"/> 基础性研究 <input type="checkbox"/> 应用性研究 <input checked="" type="checkbox"/> 工程技术攻关研究	
	<input type="checkbox"/> 新开辟的研究方向 <input type="checkbox"/> 已有研究方向的继续 <input type="checkbox"/> 其他	
2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介		
<p>针对工业机器人在切削加工领域的应用，聚焦加工过程中存在的颤振问题，开展随机、时变动力学参数情况下的颤振预测、加工参数优化方法及颤振抑制方法研究，重点针对机器人铣削加工的模态耦合颤振，进一步探究机器人铣削加工稳定性切削理论，最终目的是开发一套机器人加工切削颤振分析系统。</p>		
3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况		
<p>已完成的国家重点研发计划课题”弱刚性大型构件移动机器人加工工艺设计与优化“及”刀具全生命周期状态信息表征及寿命预测研究“结余经费</p>		