

六、预计招收博士生的课题研究方向和研究工作简介

1. 博士论文研究方向： 难加工材料高效精密加工技术

- 选题类别：
- ☐基础性研究
- ☐应用性研究
- ☐工程技术攻关研究
- ☐新开辟的研究方向
- ☒已有研究方向的继续
- ☐其他

2. 博士论文的选题背景及意义和主要研究内容简介

针对国防和民用领域对光学玻璃、工程陶瓷、复合材料等硬脆难加工材料的高效精密加工需求，开展难加工材料高效精密加工材料去除机理、加工表面创成与亚表面损伤形成机制及控制、高效精密加工新工艺新方法和专用装备的研究，为实现难加工材料的高效低损伤精密加工提供理论基础与工艺技术支持。

3. 该选题所依托的科研项目或研究经费来源情况

国家自然科学基金项目“两相非均质SiCp/Al复合材料的低损伤超声振动铣磨加工技术基础研究”，经费69万，2020.01-2023.12